

2Pass4sure

2Pass4sure

HOME

ALL VENDORS

★ GUARANTEE

? FAQ

TESTIMONIALS

CART (0)

Reliable Certification Exam Questions and Exam Dumps!

Everything you need to prepare, learn & pass your certification exam easily.

365 days free updates. First attempt guaranteed success.

Select a vendor...

Select an test...

Your email address

Free Download Demo

We're not the only ones **happy** about 2Pass4sure Practice Material ...

62819+ customers in 100+ countries use 2Pass4sure Test Engine. Meet our customers.

VOREED

GetCustom

JET ORANGE

iCompany

Paradoxx

iMessenger



<http://www.2pass4sure.com/>

Reliable Certification Exam Questions and Exam Dumps - 2Pass4sure

Exam : **C_TSCM42_66 日本語版**

Title : SAP Certified Application Associate - Production - Planning & Manufacturing with SAP ERP 6.0 EHP6

Vendor : SAP

Version : DEMO

NO.1 どちらの活動は製造指図のコンポーネントの自動空室をチェックすることをトリガすることができますか?

- A. 品目供給
- B. オーダーリスケジュール
- C. オーダーリリース
- D. 欠品の入庫

Answer: C

NO.2 どのようなデータはプラントデータ収集 (PP-PDC) インターフェースを介して直接転記することができますか?

- A. 入庫
- B. メンテナンスの通知
- C. 確認
- D. 出庫

Answer: C

NO.3 次のどちらが ECC マスター生産スケジューリング (MPS) の特徴ですか?(3 つを選んでください)

- A. MPS 項目は標準の MRP 実行で計画されている
- B. MPS と非 MPS 項目の計画は常に 1 つの計画の実行で行われる
- C. 非 MPS 項目は MPS 実行によって考慮に入れることができる
- D. MPS 項目はプラントレベルで定義することができる
- E. MPS 項目は MRP エリアレベルで定義することができる

Answer: C,D,E

NO.4 SAP ECC システムでは、材料は製造指図を使用して製造されます。繰返生産の計画表にはこの資料の回線の負荷を計画するために使用されるべきです。計画テーブルの初期画面では、この材料を選択してからこの物質の計画表を使用できないこと (添付のスクリーンショットを参照する) を知らせるメッセージが表示されます。



何が理由かもしれませんか?

- A. 計画手配または現在製造指図はない
- B. 繰返生産インジケータが設定されている
- C. この物質の有効な製品版はない
- D. 現在の要件はない

Answer: C

NO.5 あなたは受注型生産で顧客の注文によって要求された時のみ、最終製品を生産したいと思えます。しかし、すべてのアセンブリは事前に調達する必要があります。

どのようにして SAP ECC のこれらの要件を満たすことができますか?(2 つを選んでください)

- A. 部品表内のすべてのアセンブリの完成品なし戦略 50 (最終組立なしの計画) を使用する
- B. 完成品の戦略 30 (多くの生産) と部品表内のすべてのアセンブリの戦略 70 (アセンブリレベルで計画) を使用する
- C. 完成品の戦略 20 (受注生産) と部品表内のすべてのアセンブリの戦略 70 (アセンブリレベルで計画) を使用する
- D. 完成品の戦略 40 (最終組立の計画) と部品表内のすべてのアセンブリの戦略 70 (アセンブリレベルで計画) を使用する

Answer: A,C

NO.6 何が動作確認の結果であり得ますか?

- A. 計画原価が更新される
- B. 容量の要件が更新される
- C. 製造指図が再スケジュールされる
- D. 実際の費用は決済される

Answer: B

NO.7 あなたが製造指図の品目供給を整理するために何を使用することができますか?(3 つを選んでください)

- A. 材料文書
- B. 転送オーダー
- C. KANBAN
- D. 引きリスト
- E. 物流情報システム (LIS)

Answer: B,C,D

NO.8 あなたの顧客は倉庫内の値を集中的に材料を管理したくありません。これらの材料は製造指図に直接調達する必要があります。

どちらの BOM 明細カテゴリではこの要件を満たすように設定しなければなりませんか?

- A. D (文書項目)
- B. E (外部調達)
- C. M (ファントム材料)
- D. N (非在庫品目)

Answer: D

NO.9 完成品の在庫/所要量一覧は 1 つの販売注文と同じ量で 1 つの固定計画手配が含まれています。両方の MRP 要素の可用性日が営業日です。固定計画手配の利用可能日は受注のものよりも後の日付に設定されています。

しかし、対応する再スケジュールリング例外メッセージが表示されません。

何が理由かもしれませんか?(2 つを選んでください)

- A. 可用性の日付の間のデルタはカスタマイジングで定義された許容範囲ウィンドウ内にあ

る

- B. 固定計画手配は再スケジュール地平線の外にある
- C. 所要量計画は行われていない
- D. MRP 要素は固定紐付を介して連結される

Answer: A,B

NO.10 どちらの機能は製造指図に支持されますか?

- A. オーダーリリースのワークセンターの自動選択
- B. オーダーリリースの伝達注文の自動作成
- C. オーダーリリースの PP マスタデータの自動読み取り
- D. オーダー作成時に注文書の自動印刷

Answer: B